



ASPIRATORI  
TRIFASE INDUSTRIALE

# DG 70 EXP



ACCIAIERIE E FONDERIE



ALLUMINIO E PVC



DEM



CEMENTIFICI



IMPRESE DI PULIZIA



- ✓ Compatto e mobile
- ✓ Comodo contenitore a sgancio per scarico sicuro del materiale aspirato
- ✓ Filtro di ampia superficie
- ✓ Grandissima durata nel tempo
- ✓ Ideale per aspirazione di grandi quantità di materiale
- ✓ Ideale per utilizzo continuativo 24/7

- ✓ Motore soffiante a canale laterale, non richiede alcuna manutenzione ordinaria, silenzioso e potente
- ✓ Valvola limitatrice di vuoto per protezione motore
- ✓ Costruzione 100% acciaio inox
- ✓ Alta efficienza di filtrazione
- ✓ Molto silenzioso



## UNITÀ ASPIRANTE

Alimentazione	V - Hz	400 - 50
Potenza	kW	5,5
Protezione elettrica	IP	65
Depressione massima	mmHg	3.600/3.000
Portata d'aria massima	m³/h	530
Ø bocchettone	mm	80
Rumorosità (EN ISO 3744)	dB(A)	72



## UNITÀ FILTRANTE

Tipo di filtro	Tasche	
Superficie - Diametro	cm²-mm	30.000-500
Media filtrante - Classe	IEC 60335-2-69	Poliestere - L
Carico specifico sul filtro	m³/m²/h	176
Sistema di pulizia	Manuale	



## UNITÀ DI RACCOLTA

Sistema di scarico		
Capacità	l	100



## INGOMBRI

Dimensioni	cm	66x118x145h
Peso	kg	150



**TECNOMOTOSCOPE**  
macchine per la pulizia

SEDE PRINCIPALE:  
Via Jmre Nagy, 23/A  
42019 SCANDIANO (RE)

FILIALE ROMAGNA:  
Via Morgagni, 64  
48018 FAENZA (RA)

T. +39 0522 985048  
info@tecnomotoscope.it  
www.tecnomotoscope.it



ASPIRATORI  
TRIFASE INDUSTRIALE

# DG 70 EXP



## UNITÀ ASPIRANTE

Una valvola limitatrice di vuoto protegge il motore dal surriscaldamento, garantendo l'apporto di aria per il raffreddamento. L'unità aspirante è una soffiante a canale laterale, con accoppiamento diretto tra albero motore e girante. Essendo privo di sistemi di trasmissione non richiede alcuna manutenzione ordinaria, è idoneo a servizio continuativo prolungato e sviluppa alte prestazioni di aspirazione. L'aspirazione è sviluppata da un motore Through flow che funziona grazie all'aria che attraversa il sistema di ventilazione e viene scaricata direttamente sugli avvolgimenti del motore durante l'uscita, in modo che l'aria fornisca anche il raffreddamento per il motore.



## UNITÀ FILTRANTE

Il filtro stellare in poliestere, posto all'interno della camera filtrante in acciaio inox, garantisce un'ampia superficie di filtrazione e alta resistenza al passaggio di polvere e all'intasamento. E' possibile pulire il filtro per mezzo del sistema di pulizia meccanico integrato: una leva scuotifiltro esterna scuote il filtro con movimento verticale, garantendo un'azione di pulizia efficace e sicura, mantenendo costanti le prestazioni di aspirazione, e prevenendo la dispersione di polvere nell'ambiente.



## UNITÀ DI RACCOLTA

L'aspiratore è montato su un robusto telaio metallico, e dotato di robuste ruote industriali, che lo rendono idoneo a servizio mobile anche su superfici accidentate.

Il contenitore in acciaio inox AISI304 è dotato di un sistema di sgancio rapido che consente di smaltire rapidamente il materiale aspirato. Il contenitore è compatto ed estraibile, e contiene la griglia di setaccio che separa la parte solida.

Il materiale aspirato si deposita in un contenitore d'acciaio su ruote, estraibile, che permette uno svuotamento comodo e sicuro, con l'opzione di utilizzare sacchi a perdere.



## OPTIONALS

- ✓ FILTRO TRATTATO PTFE CLASSE M
- ✓ CONTENITORE E CAMERA FILTRANTE INOX
- ✓ MESSA A TERRA
- ✓ CICLONE PER PROTEZIONE FILTRO
- ✓ GOLFARI PER SOLLEVAMENTO CON CARROPONTE
- ✓ FILTRO ASSOLUTO HEPA /H14
- ✓ TELAIO FISSO A PAVIMENTO, SENZA RUOTE
- ✓ AVVIAMENTO LOCALE REMOTO
- ✓ KIT CON RACCOLTA IN SACCO CONTINUO